## FICHA TÉCNICA





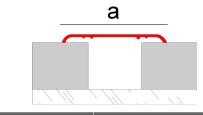
# Novo**separa** 10 Aluminio



Perfil para la separación de pavimentos fabricado en aluminio anodizado plata mate. Su diseño plano, hace que se integre en las instalaciones facilitando una transición suave y controlada. Diseñado para su colocación de forma superpuesta, una vez instalado el pavimento, con adhesivos comunes.

#### **Características Generales**

Material:	Aluminio
Longitud:	1 / 2,5 m



Referencia	Ancho perfil (a):
NS10AL40PL	40 mm

<sup>\*</sup>Indicar la longitud deseada entre las disponibles.

### **Aplicaciones**

Novosepara 10 aluminio es un perfil para colocar como separador de pavimentos o para cubrir juntas de dilatación de pequeño tamaño.

#### Características técnicas

Aleación:	6063 (AA y ASTM) L-3441 (UNE 38-301-89)
Resistencia al fuego:	M0 (UNE 23-727-90)
Resistencia a la abrasión:	Alta
Solidez a la luz:	Excelente
Apariencia y color:	EN 12373-1

#### Materiales

#### Aluminio

Novosepara 10 aluminio es un perfil fabricado mediante extrusión de aluminio. El acabado plata mate es anodizado, mejorando mediante este proceso su resistencia a la corrosión, resistencia mecánica y apariencia. El anodizado posee el sello de calidad Qualanod, que garantiza la calidad del proceso y de los perfiles resultantes. Este sello regula ensayos de apariencia y color, mediciones de espesor, control del sellado e impregnación, resistencia a la abrasión, solidez a la luz, cámara salina acética e inmersión en ácido nítrico.

El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable.

# FICHA TÉCNICA





#### Colocación

Novosepara 10 aluminio se coloca de forma sencilla una vez colocado el pavimento.

- 1. Limpie la superficie donde va a colocar el Novosepara 10 y asegúrese de que el perfil está en buen estado y libre de suciedad
- 2. Coloque el perfil sobre la junta y presione para obtener una buena adhesión
- 3. Limpie el material sobrante y deje secar.

## Limpieza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con un paño suave. Si se opta por emplear un líquido limpiador neutro, se debe aclarar con agua fría y secar para retirar el exceso de humedad. La suciedad persistente puede eliminarse con agentes de limpieza aptos ligeramente abrasivos..

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico), bases fuertes (sosa cáustica o amoniaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

#### Información técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en **www.emac.es**.

Para cualquier otra consulta adicional no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en **tecnico@emac.es** 



