



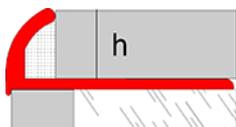
Novocanto® Aluminio



Novocanto® Aluminio es un perfil de forma redondeada fabricado mediante extrusión de aluminio. Este perfil ha sido diseñado para la protección y decoración de esquinas en instalaciones cerámicas de pared, protegiendo de posibles daños mecánicos y aumentando la durabilidad de la instalación. Está disponible en acabados anodizados y lacados de alta calidad, así como en exclusivas gamas de color como la Gama Sensaciones.

Características Generales

 Reg. 504253-3



Material:	Aluminio
Longitud:	2,5 m.l.
Dimensiones:	h:6, 8, 10, 12, 14 mm.
Embalaje:	50 ud/caja
Acabados:	Natural Lacados Anodizados Marmoleados Decorados

*Consultar acabados disponibles para cada altura

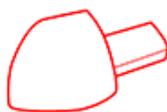
Aplicaciones

Novocanto® Aluminio es un perfil destinado a la protección y decoración de esquinas en instalaciones cerámicas de pared. Además de esta función, puede ser instalado como remate a media altura.

Es un producto ideal para baños, cocinas, consultas médicas, restaurantes, etc. Su diseño es versátil y resulta adecuado para viviendas, oficinas, edificios públicos o instalaciones con estrictos requisitos de higiene y limpieza.

Piezas complementarias

Novocanto® Aluminio dispone de piezas complementarias fabricadas en Zamak para su perfecto acabado.



Estas piezas sirven como remate entre dos o tres perfiles tanto en instalaciones horizontales como en verticales. La geometría de la pieza disponible varía dependiendo del acabado.

Características técnicas y ensayos

Aleación	6063 - T5
Resistencia al fuego	M0 (UNE 23-727-90)
Resistencia a la abrasión*:	Muy buena
Solidez a la luz*:	Excelente
Apariencia y color*:	EN 12373-1

*Aluminio anodizado

Materiales

Alu Aluminio



Novocanto® Aluminio es un perfil fabricado mediante extrusión de aluminio. Los acabados anodizados mejoran mediante el proceso su resistencia a la corrosión, resistencia mecánica y apariencia. El anodizado posee el sello de calidad Qualanod, que garantiza la calidad del proceso y de los perfiles resultantes. Este sello regula ensayos de apariencia y color, mediciones de espesor, control del sellado e impregnación, resistencia a la abrasión, solidez a la luz, cámara salina acética e inmersión en ácido nítrico.



Los acabados lacados tienen una superficie homogénea y de alta calidad. El lacado posee el sello de calidad Qualicoat, que garantiza la calidad del proceso y de los productos finales.

El acabado natural no posee ningún tratamiento superficial, por lo que presenta una menor resistencia a la corrosión y al rayado. No se recomienda su instalación sin la aplicación de una protección adicional.

El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable.

Las piezas complementarias de Novocanto® Aluminio están fabricadas en aluminio, **solo para perfiles de 10/12 mm en plata mate y espejo**, o en Zamak. El Zamak es una aleación no ferrosa de Zinc con Aluminio, Magnesio y Cobre (UNE EN 1774). Es tenaz, posee elevada dureza, gran resistencia mecánica y una deformabilidad plástica excelente.

Colocación



Para visualizar el vídeo capture esta imagen con su móvil (requiere software lector de códigos QR) o haga click sobre ella.

1. Aplaque una de las paredes en cuyo ángulo colocará el Novocanto® Aluminio. A continuación, extienda abundante material de agarre sobre la pared que le queda por aplacar y donde colocará el perfil.
2. Coloque el Novocanto® sobre el ángulo y presione para que el material de agarre pase a través de los agujeros mecanizados del ala de fijación.
3. Coloque azulejos a lo largo del ala de fijación presionando para una óptima adhesión.
4. Continúe alicatando hasta que haya finalizado la instalación.
5. Limpie los posibles restos de material y deje secar.



Limpieza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con un paño suave. Si se opta por emplear un líquido limpiador neutro, se debe aclarar con agua fría y secar para retirar el exceso de humedad. Si la suciedad es persistente, limpie el perfil con una disolución al 5% de detergente o jabón neutro en agua clara, frotando con un paño que no contenga partículas que puedan rayar el acabado. Asegúrese de que la superficie lacada esté totalmente fría (máximo 20°C) antes de efectuar la limpieza.

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico), bases fuertes (sosa cáustica o amoníaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

Información técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en www.emac.es.

Para cualquier otra consulta adicional no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en tecnico@emac.es

