



*Advertencia informativa

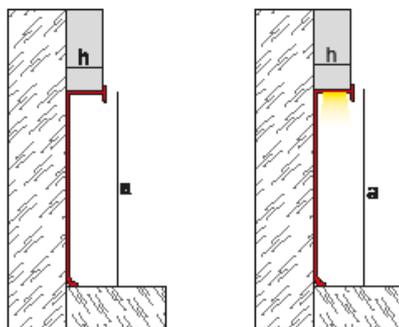
Novorodapie Eclipse®



Novorodapie Eclipse® es un perfil fabricado en aluminio para colocación como rodapié en instalaciones con placas de yeso laminado o en paredes con revestimiento cerámico. Gracias a su geometría, el perfil protege el canto inferior de la placa y queda instalado haciendo un retranqueo en la zona inferior de la pared, generando un efecto innovador de pared suspendida. Sus líneas rectas rematadas en pequeña escocia crean una superficie lisa que evita la acumulación de suciedad y facilita la limpieza. Además de como rodapié, también puede instalarse como remate superior de pared. De forma opcional puede instalarse una tira de LED en el hueco interior, dotando al perfil de una doble funcionalidad con elevada carga decorativa.

**Ambiente promocional elaborado con Novorodapie Eclipse® Aluminio plata mate y blanco mate, reflejando una sugerencia de opción de uso de este producto. EMAC® no fabrica, no comercializa ni suministra con el producto Novorodapie Eclipse® tira de LED alguna. La elección de la tira de LED debe ser realizada por el instalador en atención a las circunstancias del lugar de colocación.*

Características Generales



Material: Aluminio anodizado/lacado

Longitud: 2,5 ml

Dimensiones: h: 13/15 mm
a: 70 / 100 mm

Acabados:



Plata mate



Blanco roto



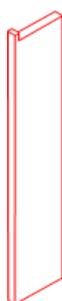
Negro mate

Aplicaciones

Novorodapie Eclipse® es un rodapié fabricado en aluminio anodizado plata mate o lacado blanco roto. Este rodapié ha sido diseñado para proteger la parte inferior de las paredes, especialmente aquellas con placa de yeso, aportando un alto valor decorativo y funcional. También puede instalarse en paredes con revestimiento cerámico. Novorodapie® Eclipse es sencillo de colocar mediante el uso de adhesivos.

Su instalación es enrasada a la pared por lo que se recomienda para uso en instalaciones que no requieran dejar un espacio para la junta perimetral.

Piezas complementarias



Novorodapie Eclipse® dispone de tapa de terminación para un perfecto remate de la instalación.

Características técnicas

Aleación: 6063 T-5

Resistencia al fuego: M0 (UNE 23-727-90)

Resistencia a la abrasión: Alta

Solidez a la luz: Excelente

Apariencia y color: EN 12373-1

Materiales

Novorodapie Eclipse® es un perfil fabricado mediante extrusión de aluminio. El perfil ha sido anodizado, mejorando mediante este proceso su resistencia a la corrosión, resistencia mecánica y apariencia. El anodizado posee el sello de calidad "Qualanod", que garantiza la calidad del proceso y los perfiles resultantes. Este sello regula varios ensayos: apariencia y color, medidas de espesor, control de sellado e impregnación, resistencia a la abrasión, solidez a la luz, cámara salina acética e inmersión en ácido nítrico.



El acabado lacado tiene una superficie homogénea y de alta calidad. El lacado posee el sello de calidad Qualicoat, que garantiza la calidad del proceso y de los productos finales.



El aluminio es un material con propiedades químicas, físicas y mecánicas excelentes. Es ligero, duro, dúctil, maleable y altamente durable.

Colocación

Novorodapie Eclipse® es un perfil de colocación muy sencilla. Puede colocarse antes o después de obra.

1. Aplaque las paredes con las placas de yeso laminado dejando en la zona inferior el hueco necesario para el rodapié
2. Aplique adhesivo de montaje o masilla de poliuretano en la parte posterior del perfil.
3. Coloque el perfil y presione firmemente para asegurar una óptima adhesión.
4. Retire los posibles restos y deje secar

También puede comenzar instalando el perfil y a continuación colocando las placas de yeso laminado.

Limpieza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con un paño suave. Si se opta por emplear un líquido limpiador neutro, se debe aclarar con agua fría y secar para retirar el exceso de humedad. La suciedad persistente puede eliminarse con agentes de limpieza aptos ligeramente abrasivos.

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico), bases fuertes (sosa cáustica o amoníaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

Información técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en www.emac.es.

Para cualquier otra consulta adicional no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en tecnico@emac.es



Exteriores



Interiores



Revestimientos



Reciclable

Emac Complementos S.L. (Spain) info@emac.es // Emac America L.L.C. (FL,USA) info@emac-america.com // Emac Italia S.R.L. (Italy) info@emac-italia.it

www.emac.es

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro colaborador o por Emac®. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material