

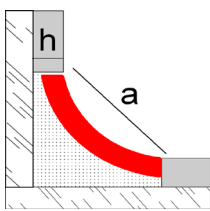


Novoescocia® 2



Perfil reversible que permite rematar tanto esquinas (forma convexa) como rincones (forma cóncava). Facilita la limpieza y evita la acumulación de gérmenes. Está disponible en acabado lacado. Este modelo cuenta con piezas complementarias necesarias para conseguir un acabado perfecto: pieza de ángulo exterior y rincón.

Características Generales



Material:	Aluminio
Longitud:	2,5 ml
Dimensiones:	h: 7 mm a: 40 mm
Embalaje:	20 ud/caja
Acabados:	Blanco

Aplicaciones

Ámbitos de aplicación de Novoescocia® 2:

- Rincones entre pared y encimera de cocina.
- Perímetros de platos de ducha o bañeras.
- Encuentros pared-suelo, pared-pared o pared-techo tanto en sentido horizontal como en vertical.

Es un producto ideal para baños, cocinas, consultas médicas, restaurantes, etc. Su diseño es versátil y resulta adecuado para viviendas, oficinas, edificios públicos o instalaciones con estrictos requisitos de higiene y limpieza.

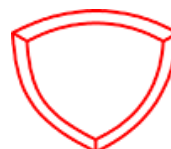
Novoescocia® 2 ayuda al cumplimiento del CTE-DB-HS Salubridad, que exige en su punto 2.1.3, referido al diseño de la estancia destinada al almacén de contenedores en los edificios y espacio de reserva, que "los encuentros entre las paredes y el suelo deben ser redondeados". Adicionalmente, las Ordenanzas reguladoras de las condiciones higiénico-sanitarias indican que los elementos constructivos de dichas instalaciones deben ser "de fácil limpieza y desinfección".

Piezas complementarias

Novoescocia® 2 dispone de piezas complementarias fabricadas en Zamak para su perfecto acabado.



Ángulo exterior



Ángulo interior

Materiales

Aluminio



Novoescocia® 2 es un perfil fabricado mediante extrusión de aluminio. El acabado plata mate es anodizado, mejorando mediante el proceso su resistencia a la corrosión, resistencia mecánica y apariencia.

Los acabados lacados tienen una superficie homogénea y de alta calidad. El lacado posee el sello de calidad Qualicoat, que garantiza la calidad del proceso y de los productos finales.



El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable.

Zamak

Las piezas complementarias de Novoescocia® 2 están fabricadas en Zamak. El Zamak es una aleación no ferrosa de Zinc con Aluminio, Magnesio y Cobre (UNE EN 1774). Es tenaz, posee elevada dureza, gran resistencia mecánica y una deformabilidad plástica excelente.

Características técnicas y ensayos

Aleación	6063 (L-3441/38-337)
Resistencia al fuego	M0 (UNE 23-727-90)
Resistencia a la abrasión:	Muy buena
Solidez a la luz:	Excelente
Apariencia y color:	EN 12373-1

Colocación

Limpie la superficie destinada a Novoescocia® 2:



Para visualizar el vídeo capture esta imagen con su móvil (requiere software lector de códigos QR) o haga click sobre ella.

1. Cubra abundantemente las caras posteriores de Novoescocia® 2 con adhesivo tipo silicona, masilla de poliuretano o adhesivos de montaje.
2. Rellene también la cavidad posterior con el mismo adhesivo para asegurar una perfecta estanqueidad y buen agarre.
3. Coloque la Novoescocia® 2 contra el vértice donde quiere instalarla y presione firmemente asegurando un buen contacto entre las superficies.
4. Finalmente limpie el material sobrante y deje secar.

* En ambientes húmedos o en contacto directo con agua se recomienda sellar las uniones entre Novoescocia® con silicona.



Limpeza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con un paño suave. Si se opta por emplear un líquido limpiador neutro, se debe aclarar con agua fría y secar para retirar el exceso de humedad. La suciedad persistente puede eliminarse con agentes de limpieza aptos ligeramente abrasivos o con una rejilla cubierta de polvo de pulir neutro. Si aplica un agente preservante, además de dejar una fina capa de repelente al agua, tenga en cuenta que no debe ser amarillo, atraer el polvo o suciedad ni tener efectos tornasolados.

Está contraindicado el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico), bases fuertes (sosa cáustica o amoníaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

Información técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en www.emac.es.

Para cualquier otra consulta adicional no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en tecnico@emac.es



Uso exteriores



Uso interiores



Uso revestimientos



Uso pavimentos



Reciclable

Emac Complementos S.L. (Spain) info@emac.es // Emac America L.L.C. (FL,USA) info@emac-america.com // Emac Italia S.R.L. (Italy) info@emac-italia.it
www.emac.es

*Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o por Emac®.
En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material*