



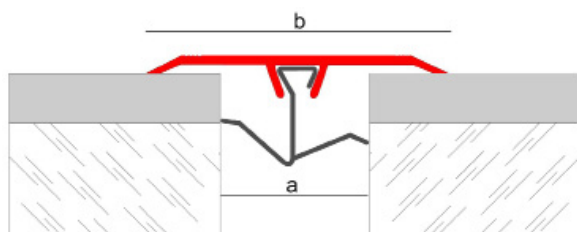
Novotapajuntas NDA



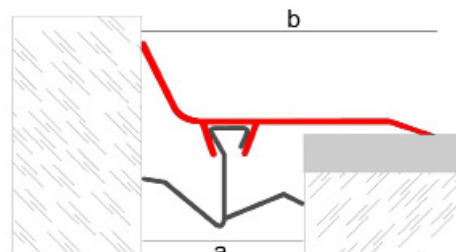
Perfil tapajuntas fabricado en aluminio anodizado, diseñado para cubrir juntas de hasta 35 mm. de ancho. Se suministra con clips de acero inoxidable que facilitan su colocación, evitando el uso de adhesivos y tornillería. Idóneo para su colocación en todo tipo de edificios (hospitales, colegios, viviendas...) tanto en exterior como en interior. Disponible en color plata mate.

Características generales

Material:	Aluminio anodizado
Longitud:	3 m.l.
Acabado:	Plata mate
Dimensiones:	



Modelo plano



Modelo ángulo

Referencia	Tipo	Ancho junta (a)	Modelo clip	Nºclips
NTDAP50ALNA3	Plano	20 a 35 mm*	S	Paredes:4
NTDAA50ALNA3	Ángulo	20 a 35 mm*	S	Paredes:4

*Consultar otros anchos disponibles

Aplicaciones

Los edificios y elementos constructivos están sometidos a deformaciones y variaciones geométricas. La disposición de juntas de dilatación contribuye a disminuir los efectos que estas variaciones tienen sobre el conjunto del edificio, previniendo la aparición de patologías.



El **CTE (Código Técnico de la Edificación)** en su DB-SAE (Acciones en la edificación), establece que en edificios de hormigón o acero, se dispondrán las juntas de dilatación de forma que no existan elementos continuos de **más de 40 m.** de longitud.

La gama Novotapajunta NDA es una solución sencilla que cubre y protege las juntas estructurales en fachadas, paredes y suelos con tráfico ligero. El acabado anodizado garantiza su instalación tanto en interior como en exterior con un excelente rendimiento.

La gama Novotapajunta NDA en aluminio se coloca con clips de fijación de acero inoxidable, evitando el uso adicional de tornillería o adhesivos. El número y tipo de clips variará según el uso previsto y el ancho del perfil. Por sus características, puede ser instalado en obra nueva o rehabilitación en grandes proyectos como Centros Comerciales, parkings, aeropuertos y todo tipo de edificios de uso público o privado.

Características Técnicas

Aleación	6063 (T6)
Resistencia al fuego	M0 (UNE 23-727-90)
<i>Propiedades físicas</i>	
Densidad	2,7 g/cm ³
Temperatura de fusión	615-655 °C
Coeficiente de dilatación (0 a 100°C)	23.4 °C ⁻¹ x10 ⁶
Coeficiente de Poisson	0,33
Conductividad térmica	200
Resistividad a 20°C	3,3 μΩcm
Capacidad térmica	940 J/kg °C
<i>Características mecánicas a temperatura ambiente</i>	
Estado	T6
Resistencia	R19

Materiales

Aluminio La gama **Novotapajuntas NDA** se fabrica mediante extrusión de aluminio. El acabado plata mate es anodizado, mejorando mediante este proceso principalmente su resistencia a la corrosión, resistencia mecánica y apariencia. El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable. Su resistencia a la corrosión y al fuego es muy buena.

El aluminio es un material muy valorado y utilizado en varios sectores, especialmente en la construcción. Sus procesos de transformación son múltiples, por lo que se pueden obtener geometrías muy diferentes con altas prestaciones. Es un material reciclable.

Acero inoxidable Los clips de fijación de la gama Novotapajuntas NDA están fabricados en acero inoxidable plegado. Estos elementos permiten la fijación de la junta y por su geometría confieren un cierto grado de elasticidad al conjunto. El acero inoxidable es apropiado para la fijación del tapajuntas por sus excelentes propiedades mecánicas y alta resistencia a la intemperie.

Instalación

Novotapajuntas NDA se instala con los clips de fijación de acero inoxidable suministrados de forma muy sencilla.

1. Limpie tanto la parte inferior del perfil como la superficie donde lo colocará así como el hueco de la junta.
2. Inserte el primer clip en la ranura habilitada para tal fin. Para ello, presione con los dedos la parte superior del clip y encájela en la ranura. Sin soltar, deslice hasta colocar en la posición deseada y finalmente suéltelo de manera que quede fijo.
3. Continúe insertando los clips restantes recomendados. Insértelos alternando el sentido de inserción en cada clip.
4. Una vez los clips estén colocados, coloque el perfil frente a la junta e introdúzcalo hasta que quede encajado.

Limpieza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con una fregona o paño suave. Si se opta por emplear un líquido limpiador neutro, se debe aclarar con agua fría y secar para retirar el exceso de humedad. La suciedad persistente puede eliminarse con agentes de limpieza aptos ligeramente abrasivos.

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico), bases fuertes (sosa cáustica o amoníaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

Información técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en **www.emac.es**.

Para cualquier otra consulta adicional no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en **tecnico@emac.es**

Emac Complementos, S.L. se reserva el derecho a modificar en cualquier momento la geometría del perfil o las especificaciones de sus productos.

R03.001_01/02/2013



EXTERIOR
OUTDOOR
ESTERNO



INTERIOR
INDOOR
INTERNO



PAREDES
WALLS
MURI
PARETI



RECYCLABLE
RECYCLABLE
RICICLABILE