



## Novotapajuntas NDA



Profilo di copertura dei giunti in alluminio anodizzato, progettato per coprire giunti di larghezza fino a 35 mm. Viene fornito con clip in acciaio inox che ne facilitano il montaggio, evitando l'uso di adesivi e viti. Adatto per l'installazione in tutti i tipi di edifici (ospedali, scuole, abitazioni...) sia all'interno che all'esterno. Disponibile in colore argento satinato.

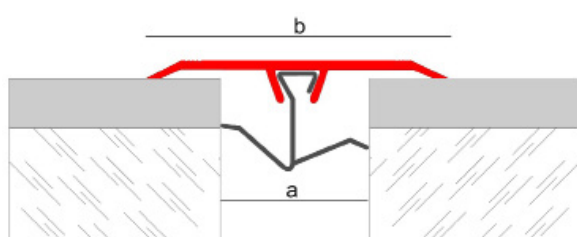
### Caratteristiche generali

Materiali: Alluminio anodizzato

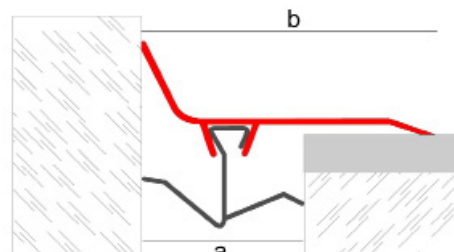
Lunghezza: 3 m.l.

Finiture: Argento satinato

Dimensioni:



Modello piatto



Modello ad angolo

Riferimento	Tipo	Larghezza giunto(a)	Modello clip	N°clip
NTDAP50ALNA3	Piatto	20 a 35 mm*	S	Paredes:4
NTDAA50ALNA3	Angolo	20 a 35 mm*	S	Paredes:4

\*Consultare le altre larghezze disponibili

### Applicazioni

Gli edifici e gli elementi costruttivi sono soggetti a deformazioni e variazioni geometriche. La presenza di giunti di dilatazione aiuta a ridurre gli effetti di queste variazioni sull'edificio nel suo complesso, prevenendo la comparsa di patologie.



Il **CTE Spagnolo (Codice Tecnico dell'Edilizia)** nel suo DB-SAE (Azioni nell'edificio), stabilisce che negli edifici in calcestruzzo o in acciaio, i giunti di dilatazione devono essere disposti in modo che non vi siano elementi continui di lunghezza superiore a 40 m.

La gamma Novotapajunta NDA è una soluzione semplice che copre e protegge i giunti strutturali di facciate, pareti e pavimenti con traffico leggero. La finitura anodizzata garantisce un'installazione all'interno e all'esterno con prestazioni eccellenti.

La gamma **Novotapajunta NDA** in alluminio è dotata di clip di fissaggio in acciaio inox, che evitano l'uso aggiuntivo di viti o adesivi. Il numero e il tipo di clip variano a seconda dell'uso previsto e della larghezza del profilo. Grazie alle sue caratteristiche, può essere installata in nuove costruzioni o ristrutturazioni in grandi progetti come centri commerciali, parcheggi, aeroporti e tutti i tipi di edifici pubblici o privati.

### Caratteristiche tecniche

Lega	6063 (T6)
Resistenza al fuoco	M0 (UNE 23-727-90)
<i>Proprietà fisiche</i>	
Densità	2,7 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura di fusione	615-655 °C
Coefficiente di espansione(0 a 100°C)	23.4 °C <sup>-1</sup> x10 <sup>6</sup>
Coefficiente pesce	0,33
Conducibilità termica	200
Resistività a 20°C	3,3 μΩcm
Capacità termica	940 J/kg °C
<i>Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente</i>	
Stato	T6
Resistenza	R19

### Materiali

Alluminio La gamma **Novotapajuntas NDA** è prodotta mediante estrusione di alluminio. La finitura argento opaco è anodizzata, migliorando con questo processo soprattutto la resistenza alla corrosione, la forza meccanica e l'aspetto. L'alluminio è un materiale con eccellenti proprietà chimiche e fisico-meccaniche. È leggero, resistente, duttile, malleabile e altamente durevole. Ha un'ottima resistenza alla corrosione e al fuoco.

L'alluminio è un materiale molto apprezzato e utilizzato in vari settori, soprattutto in quello delle costruzioni. I suoi processi di trasformazione sono molteplici e consentono di ottenere geometrie molto diverse con prestazioni elevate. È un materiale riciclabile.

Acciaio inox Le clip di fissaggio della gamma **Novotapajuntas NDA** sono realizzate in acciaio inox piegato. Questi elementi consentono di fissare la guarnizione e, grazie alla loro geometria, conferiscono un certo grado di elasticità all'assemblaggio. L'acciaio inox è adatto al fissaggio della scossalina grazie alle sue eccellenti proprietà meccaniche e all'elevata resistenza agli agenti atmosferici.

### Installazione

Novotapajuntas NDA si installa facilmente con le clip di fissaggio in acciaio inox in dotazione.

1. Pulire la parte inferiore del profilo e la superficie su cui deve essere montato, nonché la fessura di giunzione.
2. Inserire la prima clip nell'apposita scanalatura. A tal fine, premere con le dita la parte superiore della clip e inserirla nella scanalatura. Senza rilasciarlo, farlo scorrere nella posizione desiderata e infine rilasciarlo per fissarlo.
3. Continuare a inserire le altre clip consigliate. Inserirle alternando la direzione di inserimento di ciascuna clip.
4. Una volta inserite le clip, posizionare il profilo davanti al giunto e spingerlo fino a farlo scattare in posizione.

### Pulizia e manutenzione

La pulizia deve essere effettuata periodicamente con un panno morbido o uno straccio. Se si utilizza un liquido detergente neutro, risciacquare con acqua fredda e asciugare per rimuovere l'umidità in eccesso. Lo sporco ostinato può essere rimosso con detergenti adatti e leggermente abrasivi.

Si sconsiglia l'uso di lana d'acciaio, abrasivi o sverniciatori, nonché di acidi forti (cloridrico e perclorico), basi forti (soda caustica o ammoniaca) o soluzioni di carbonati. Non si deve nemmeno usare l'acido citrico, che scioglie lo strato protettivo di ossido sulla superficie dell'alluminio. Cere, vaselina, lanolina o simili non sono adatti. Si devono evitare i solventi contenenti alogeni (idrofluoroeteri o solventi clorurati) e gli acceleratori di presa contenenti cloruri (utilizzare acceleratori privi di cloruri).

### Informazioni tecniche

Per maggiori informazioni sulle caratteristiche tecniche dei prodotti Emac<sup>®</sup>, è possibile scaricare la relativa scheda tecnica dal sito **www.emac.es**.

Per qualsiasi altra domanda, non esitate a contattare il nostro Ufficio Tecnico **tecnico@emac.es**.

Emac Complementos, S.L. si riserva il diritto di modificare la geometria del profilo o le specifiche dei suoi prodotti in qualsiasi momento.



EXTERIOR  
OUTDOOR  
EXTÉRIEUR  
ESTERNO



INTERIOR  
INDOOR  
INTÉRIEUR  
INTERNO



PAREDES  
WALLS  
MURS  
PARETI



RECYCLABLE  
RECYCLABLE  
RECYCLABLE  
RICICLABILE