***Note d'information**

Novo**rodapie Eclipse® SP**

Novorodapie Eclipse® SP il s' agit d' un profilé fabriqué en aluminium pour être utilisé comme une plinthe pour toute sorte de revêtements. Grâce à sa géométrie à base de lignes droites et sa surface lise il protège le revêtement et permet son installation avant ou après pose, il cache le joint périmétral. Ce profilé est polyvalent et réversible. On peut l' utiliser soit comme une plinthe soit comme finition intermédiaire ou bien supérieure pour le plafond.

Vous avez l' option de pouvoir installer une lumière LED (non inclue), vous permettant de choisir une illumination plus discrète ou plus visible. Le design permet d' intégrer le revêtement à l' intérieur du profilé afin d'obtenir une finition plus harmonieuse.

**Ambiance promotionnelle élaborée avec Novorodapie Eclipse® SP Aluminium argent mat qui reflète une possible option d'emploi de ce produit. EMAC® ne fabrique, ni commercialise ni fournit aucun ruban LED avec le produit Novorodapie Eclipse®. L'installateur décidera du ruban LED approprié selon les circonstances du lieu de la mise en place.*

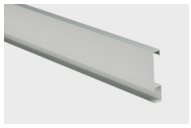
FICHE TECHNIQUE

Novo**rodapie** Eclipse® SP

Caractéristiques générales

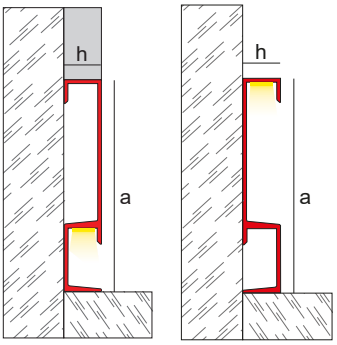
MU-202031050 / DI-008454763

Matériaux:	Aluminium anodisé
Longueur:	2,5 ml
Dimensions:	h: 14 mm a: 80 mm
Finitions:	



Argent mat - 13

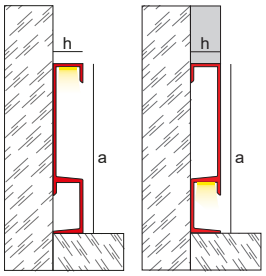
Blanc cassé - 142



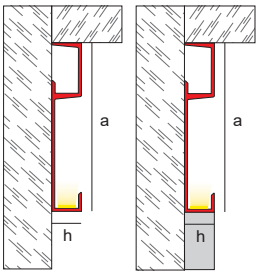
Applications

Novorodapie Eclipse® SP il s' agit d' un profilé polyvalent spécialement dessiné pour protéger la partie inférieur des murs ou bien comme finition décorative intermédiaire ou supérieure. Il peut être installé après pose avec toute sorte de revêtement. Vous pouvez aussi l' installer pendant la pose de votre revêtement si l' épaisseur le permet.

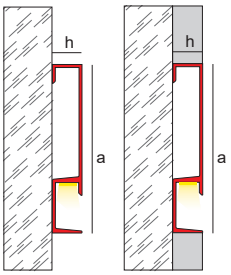
Vous avez l' option de pouvoir installer une lumière LED (non inclue), permettant d'obtenir une illumination indirecte avec un effet hautement décoratif. Le design permet d' intégrer le revêtement à l'intérieur du profilé afin d'obtenir une finition plus harmonieuse.



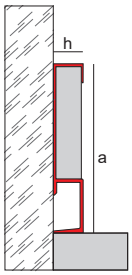
Plinthe



Finition supérieure



Finition intermédiaire

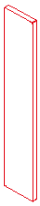


Bordure

** Toutes les configurations disponibles en position grande lumière ou petite lumière*

Pièces complémentaires

Novorodapie Eclipse® SP a une pièce de terminaison pour une finition parfaite de l'installation.



Caractéristiques techniques

Alliage:	6063 - T5
Résistance au feu:	M0 (UNE 23-727-90)
Résistance à l'abrasion:	Très bon
Solidité à la lumière:	Excellent
Apparence et couleur:	EN 12373-1

Matériaux

Novorodapie Eclipse® est un profilé fabriqué grâce à l'extrusion d'aluminium. Les finitions anodisées améliore principalement leur résistance à la corrosion, leur résistance mécanique et leur apparence. L'anodisation réalisée possède le timbre de qualité Qualanod, qui garantie la qualité du procédé et des profilés en résultant. Ce timbre assure des essais d'apparence et de couleur, mesure l'épaisseur, contrôle l'imprégnation, la résistance à l'abrasion , la solidité à la lumière, et test par immersion en chambre saline acétique et dans l'acide nitrique.

L'aluminium est un matériau d'excellentes propriétés chimiques et physico-mécaniques. Il est léger, tenace, souple, maléable et hautement durable.

Mise en place

Novorodapie Eclipse® SP est de profilé très facile à installer. Il peut être placé avant ou après la pose.

1. Choisissez le mode et le lieu d'installation et nettoyez la surface sur laquelle vous allez placer Novorodapie Eclipse® SP
2. Appliquez l'adhésif ou le mastic polyuréthane à l'arrière du profilé.
3. Placez le profilé et appuyez fermement pour assurer une adhérence optimale.
4. Retirez les éventuels restes de matériel adhérents et laisser sécher.

Nettoyage et entretien

Le nettoyage doit être fait régulièrement avec un chiffon doux. Si vous optez pour l'emploi d'un liquide de nettoyage neutre, rincez avec de l'eau froide et séchez afin d'éviter des excès d'humidité. Si la saleté persiste, nettoyez le profilé avec une dissolution à 5% de détergent ou un savon neutre en eau claire, en frottant avec un chiffon qui ne contient pas de particules pouvant rayer la finition. Assurez vous que la surface laquée est totalement froide (maximum 20ºC) avant de le nettoyer.

Il n'est pas recommandé d'utiliser de la laine d'acier, des produits abrasifs ou décapants ainsi que des acides forts (chlorhydrique et perchlorique), bases fortes (soude caustique ou ammoniaque) ou solutions carbonatées. L'acide citrique ne doit pas non plus être utilisé car il dissout la couche protectrice de la surface de l'aluminium. Les cires, vaseline, lanoline ou produits similaires ne sont pas adéquates. Eviter également les dissolvants avec halo alcanes (hydro-fluor-éthers ou dissolvants chlorés) et les accélérateurs de prise contenant des chlorures (utilisez des accélérateurs sans chlorures).

Information technique

Pour plus d'information sur les caractéristiques techniques des produits EMAC®, vous pouvez télécharger les fiches techniques sur **www.emac.es**.

Si vous avez des doutes ou des questions, n'hésitez pas à prendre contact avec notre département technique: **tecnico@emac.es.**

EXTERIOR OUTDOOR EXTÉRIEUR ESTERNO
INTERIOR INDOOR INTÉRIEUR INTERNI
PAREDES WALLS MURS PARETI
RECICLABLE RECYCLABLE RECYCLABLE RICICLABILE

Les données fournies le sont à titre informatif et ont été obtenues par notre fournisseur ou par Emac®.
En aucun cas elles ne constituent une garantie juridique par rapport aux propriérés et/ou fonctionnalités de l'application de ce matériau.

R03.003_24/09/2021