



Novorodapie® L Aluminium



Novorodapie® L est un profilé élégant au design simple et aux lignes droites, fabriqué en aluminium anodisé et conçu pour être utilisé comme plinthe. Sa géométrie avec une finition scotia le rend facile à nettoyer, empêche l'accumulation de germes et couvre les joints périphériques.

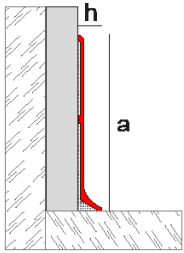
Le profilé se fixe facilement au mur. Il est idéal pour les nouvelles constructions ou les rénovations et dans les travaux où de nombreux mètres sont nécessaires.

Applications

Novorodapie® L Aluminium est une plinthe fabriquée en aluminium anodisé ou laqué. Cette plinthe a été conçue pour protéger la partie inférieure des murs tout en apportant une valeur décorative et fonctionnelle, car elle couvre le joint périphérique et permet ainsi le libre mouvement du revêtement de sol.

Novorodapie® L Aluminium est facile à installer par moyen d'adhésifs.

Caractéristiques générales



| | |
|-------------|---|
| Matériaux: | Aluminium anodisé/laqué |
| Longueur: | 2,5 ml |
| Dimensions: | a: 60/80/100 mm h: 10,7 mm(60/80), 18 mm(100) |
| Finitions: | Anod. Argent mat - 13 Anod. Noir mat - 90 Blanc cassé - 142 Or texture - 182* Graphite urbain - 183 |

*La finition Oro Texture peut présenter des différences de teinte d'une pièce à l'autre en raison du brossage de la surface, de la réflexion de la lumière et de l'angle de vision. Ces variations, contrôlées en laboratoire au moyen d'un colorimètre, sont inhérentes au matériau et au processus de fabrication et sont considérées comme des caractéristiques naturelles de la finition.

Caractéristiques techniques

| | | |
|----------------------------|-----------------------------|------------|
| Alliage: | 6063 / T5 | |
| Stress test: | 110-130 MPa | EN 755-2 |
| Résistance à la traction: | 160-175 MPa | |
| Allongement (%) | 8% | |
| Résistance au feu: | M0 (UNE 23-727-90) | |
| Résistance à l'abrasion: | Très bonne | |
| Résistance à la corrosion: | Très bonne | |
| Apparence et couleur: | Excellent | EN 12373-1 |
| Anodisé /laqué: | Timbre Qualanod / Qualicoat | |

Matériaux



Novorodapie® L est un profilé fabriqué grâce à l'extrusion d'aluminium. Le finition argent mat est anodisé, améliorant ainsi principalement leur résistance à la corrosion, leur résistance mécanique et leur apparence. L'anodisation réalisée possède le timbre de qualité Qualanod, qui garantit la qualité du procédé et des profilés en résultant. Ce timbre assure des essais d'apparence et de couleur, mesure l'épaisseur, contrôle l'imprégnation, la résistance à l'abrasion, la solidité à la lumière, et test par immersion en chambre saline acétique et dans l'acide nitrique.



Les finitions laquées présentent une surface homogène et de haute qualité. Le laquage bénéficie du label de qualité Qualicoat, qui garantit la qualité du processus et des produits finaux. L'aluminium est un matériau d'excellentes propriétés chimiques et physico-mécaniques. Il est léger, tenace, souple, maléable et hautement durable.

Installation

Novorodapie® L Aluminium est une plinthe facile à installer.

1. Nettoyer la Surface sur laquelle vous allez poser le Novorodapie® L.
2. Appliquer de l'adhésif de montage ou du mastic de polyuréthane à l'arrière du profilé.
3. Poser le profilé au mur et appuyer fermement pour assurer une bonne adhésion
4. Enlever les résidus éventuels et laisser sécher.

En raison de sa géométrie, ce profil n'a pas de pièces auxiliaires ou d'extrémité. Pour les raccords d'angle, une coupe d'onglet peut être réalisée à l'aide d'une scie à onglet munie d'un disque à tronçonner en aluminium.

Nettoyage et entretien

Le nettoyage doit être fait périodiquement avec une serpillère ou chiffon doux humidifié. Si vous optez pour l'emploi d'un liquide de nettoyage neutre, rincez avec de l'eau froide et séchez afin d'éviter l'excès d'humidité. La saleté persistante peut être éliminée avec des agents aptes légèrement abrasifs.

Il n'est pas recommandé d'utiliser de la laine d'acier, des produits abrasifs ou décapants ainsi que des acides forts (chlorhydrique et perchlorique), bases fortes (soude caustique ou ammoniacale) ou solutions carbonatées. L'acide citrique ne doit pas non plus être utilisé car il dissout la couche protectrice de la surface de l'aluminium. Les cires, vaseline, lanoline ou produits similaires ne sont pas adéquates. Éviter également les dissolvants avec halo alcanes (hydro-fluor-éthers ou dissolvants chlorés) et les accélérateurs de prise contenant des chlorures (**utilisez des accélérateurs sans chlorures**).

Information technique

Pour plus d'information sur les caractéristiques techniques des produits Emac®, vous pouvez télécharger les fiches techniques sur www.emac.es.

Si vous avez des doutes ou des questions, n'hésitez pas à prendre contact avec notre département technique: tecnico@emac.es.



UTILISER
EXTÉRIEUR
INDOOR
ESTERNO



UTILISER
INDOOR
INTERNO



PULVERIZZAZIONE
POWDER
COATING
POLVERI



RICICLABILE
RECYCLABLE
RICICLABILE