

## Novojunta® Pro XL130



Suelo/suelo. Cargas ligeras/medias.

Novojunta® Pro XL130 es un sistema de piezas para juntas de dilatación de hasta 130 mm de ancho de colocación previa a la instalación del pavimento. Se compone de dos perfiles laterales de aluminio reforzado y tres cauchos sintéticos de altas prestaciones encajados en una pieza de refuerzo central. Este perfil para junta se sirve premontado para una instalación sencilla. Disponible en colores negro y gris.

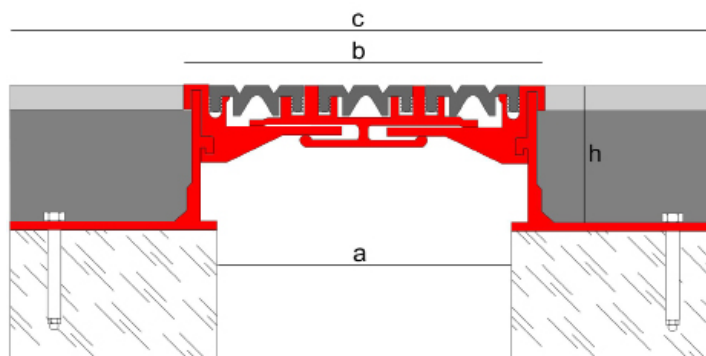
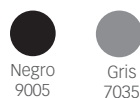
### Características generales



Material: Aluminio+caucho sintético

Longitud: 3 ml

Acabados:



Referencia	Altura perfil(h):	Ancho junta (a):	Ancho visible (b):	Ancho total (c):	Movimiento horizontal:	Movimiento vertical:
NJPXL130AL35	35 mm	130 mm	155 mm	274 mm	40 mm (+/-20)	14 mm (+/-7)
NJPXL130AL50	50 mm					

### Aplicaciones

Los edificios y elementos constructivos están sometidos a deformaciones y variaciones geométricas. La disposición de juntas de dilatación contribuye a disminuir los efectos que estas variaciones tienen sobre el conjunto del edificio, previniendo la aparición de patologías.

El **CTE (Código Técnico de la Edificación)** en su DB-SAE (Acciones en la edificación), establece que en edificios de hormigón o acero, se dispondrán las juntas de dilatación de forma que no existan elementos continuos de más de 40 m. de longitud.



**Novojunta® Pro XL130** es una solución para juntas estructurales de gran tamaño fabricada en aluminio y caucho. Las piezas laterales conforman un subensamblaje, reforzando el conjunto. Mediante la pieza de apoyo central, es posible alojar los tres cauchos que permiten la absorción de movimiento multidireccional, evitando patologías en el pavimento.

**Novojunta® Pro XL130** es un perfil funcional pensado para cubrir un gran tamaño de junta quedando integrado con el pavimento.

### Características Técnicas

Aleación	6060 (UNE 38350:2001)
Resistencia a la abrasión	Muy buena
Solidez a la luz	Excelente
Resistencia intemperie	Muy buena
Elasticidad	Muy buena
Temperatura de trabajo	-30°C / +120 °C

### Materiales

**Aluminio** Los perfiles laterales y el refuerzo central de **Novojunta® Pro XL130** están fabricados mediante extrusión de aluminio. El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable. Su resistencia a la corrosión y al fuego es muy buena.

El aluminio es un material muy valorado y utilizado en varios sectores, especialmente en la construcción. Sus procesos de transformación son múltiples, por lo que se pueden obtener geometrías muy diferentes con altas prestaciones. Es un material reciclable.

**Goma sintética** Las tres gomas centrales de **Novojunta® Pro XL130** son cauchos sintéticos de alta calidad. Estos cauchos tienen capacidad de absorción de movimientos multidireccionales y cuentan con excelentes propiedades mecánicas: gran elasticidad, resistencia a intemperie y rayos UV, resistencia a humedad y desgaste por abrasión y a temperaturas extremas (-30°C/+120°C).

### Soporte de cargas



Novojunta® Pro XL130 soporta cargas ligeras/medias, comprendiendo tráfico peatonal y vehicular. Permite el paso de vehículos con ruedas neumáticas (DIN 1072) hasta 30 kN.

### Instalación

El modelo Novojunta® Pro XL130 se sirve premontado con el objeto de facilitar la instalación:

1. Limpie las superficies donde instalará la junta
2. Coloque el conjunto premontado y alinéelo con el borde de la junta.
3. Mecanice los agujeros para la tornillería de fijación
4. Fije la junta con las fijaciones suministradas, colocándolas cada 30 cm aproximadamente.
5. Continúe con la ejecución del pavimento hasta terminarlo.
6. Finalmente, retire las gomas guía que venían colocadas en la junta y coloque las gomas definitivas en las ranuras correspondientes de los perfiles de aluminio. Asegúrese de que quedan alineadas con la superficie. Si lo desea, puede ayudarse de un martillo de goma.

## Limpieza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con una fregona suave y un líquido limpiador neutro, aclarando bien con agua fría y secando bien para retirar el exceso de humedad. La suciedad persistente puede eliminarse con agentes de limpieza aptos ligeramente abrasivos.

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico), bases fuertes (sosa cáustica o amoníaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

Con el fin de preservar el estado de las gomas, debe evitarse el contacto con aceites de tipo mineral, vegetal o sintético y derivados, pues podrían causar daños.

## Información técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en **[www.emac.es](http://www.emac.es)**.

Para cualquier otra consulta adicional no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en **[tecnico@emac.es](mailto:tecnico@emac.es)**



Exteriores



Interiores



Pavimentos