



## Novopeldaño® MINI



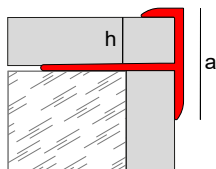
**Novopeldaño® MINI** est un profilé en aluminium de **la collection MINI EMAC®** conçu pour la finition de nez de marche avec des revêtements à bas épaisseur. Son bord de fixation déformable et en forme de cale permet de le fixer aussi bien avec du ciment-colle qu'avec des vis. Il permet la pose de revêtements jusqu'à 6 mm. Son design minimaliste et élégant permet de réaliser un escalier sans profilés visibles sur la marche conformément aux tendances actuelles, et avec une expression minimale dans la contremarche. Les finitions disponibles sont l'argent et noir mat

### Applications

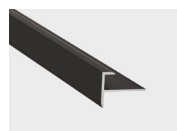
**Novopeldaño® MINI** il s'agit d'un profilé design pour installation sur des marches d'escalier avec des revêtements de faible épaisseur tels que la céramique slimm, le vinyle, la moquette...

### Caractéristiques générales

|             |                       |
|-------------|-----------------------|
| Matériaux:  | Aluminium             |
| Longueur:   | 2,5 m.l.              |
| Dimensions: | a: 15 mm<br>h: 6,2 mm |
| Emballage:  | 20 u/boîte            |
| Finitions:  |                       |



argent mat - 13



noir mat - 90

### Caractéristiques techniques et tests

|                            |                    |            |
|----------------------------|--------------------|------------|
| Alliage:                   | 6063 / T5          |            |
| Stress test:               | 110-130 MPa        | EN 755-2   |
| Résistance à la traction:  | 160-175 MPa        |            |
| Allongement (%)            | 8%                 |            |
| Résistance au feu:         | MO (UNE 23-727-90) |            |
| Résistance à l'abrasion:   | Très bonne         |            |
| Résistance à la corrosion: | Très bonne         |            |
| Apparence et couleur:      | Excellent          | EN 12373-1 |
| Anodisé:                   | Timbre Qualanod    |            |

### Matériaux

**Novopeldaño® MINI** est un profilé fabriqué grâce à l'extrusion d'aluminium. Les finitions argent mat et noir mat sont anodisées, améliorant ainsi principalement leur résistance à la corrosion, leur résistance mécanique et leur apparence. L'anodisation réalisée possède le timbre de qualité Qualanod, qui garantit la qualité du procédé et des profilés en résultant. Ce timbre assure des essais d'apparence et de couleur, mesure l'épaisseur, contrôle l'imprégnation, la résistance à l'abrasion, la solidité à la lumière, et test par immersion en chambre saline acétique et dans l'acide nitrique.



L'aluminium est un matériau d'excellentes propriétés chimiques et physico-mécaniques. Il est léger, tenace, souple, maléable et hautement durable.

### Installation

Si vous allez installer **Novopeldaño® MINI** avec de la céramique ou des revêtements qui sont placés avec un matériau d'adhérence

1. Étendez abondamment le matériel d'adhésion sur la surface de la contremarche.
2. Placez les carreaux sur la contremarche et exercer une pression pour une fixation optimale.
3. Par la suite, étendez copieusement le matériel d'adhérence sur la marche de l'escalier et alignez le profilé sur l'arrête de manière à ce qu'il repose sur la contremarche. (ne pas laisser le profilé sans appui, cela pourrait provoquer un effet de levier, arracher le nez de marche ainsi que le revêtement)
4. Exercez une pression sur le profilé afin que le matériel d'adhésion passe au travers des trous de l'aile de fixation.
5. Placez le revêtement sur la marche de l'escalier en les alignant avec le profilé et s'assurant d'une adhésion optimale.
6. Pour finir, nettoyez les restes de matériel retirez le film de protection et laissez sécher.

Si vous allez faire une installation à sec, avec un revêtement de type vinyle, vous pouvez utiliser les trous de l'aile de fixation pour la visser au support. Après avoir posé la pièce de revêtement sur la contremarche, aligner le profilé, marquer la position des trous, percer et fixer avec les vis (non fournies). Continuez ensuite à poser le revêtement.

---

### Nettoyage et entretien

---

Le nettoyage doit être fait périodiquement avec une serpillère ou chiffon doux humidifié. Si vous optez pour l'emploi d'un liquide de nettoyage neutre, rincez avec de l'eau froide et séchez afin d'éviter l'excès d'humidité. La saleté persistante peut être éliminée avec des agents aptes légèrement abrasifs.

Il n'est pas recommandé d'utiliser de la laine d'acier, des produits abrasifs ou décapants ainsi que des acides forts (chlorhydrique et perchlorique), bases fortes (soude caustique ou ammoniaque) ou solutions carbonatées. L'acide citrique ne doit pas non plus être utilisé car il dissout la couche protectrice de la surface de l'aluminium. Les cires, vaseline, lanoline ou produits similaires ne sont pas adéquates. Éviter également les dissolvants avec halo alcanes (hydro-fluor-éthers ou dissolvants chlorés) et les accélérateurs de prise contenant des chlorures (**utilisez des accélérateurs sans chlorures**).

---

### Information technique

---

Pour plus d'information sur les caractéristiques techniques des produits Emac®, vous pouvez télécharger les fiches techniques sur [www.emac.es](http://www.emac.es).

Si vous avez des doutes ou des questions, n'hésitez pas à prendre contact avec notre département technique: [tecnico@emac.es](mailto:tecnico@emac.es).